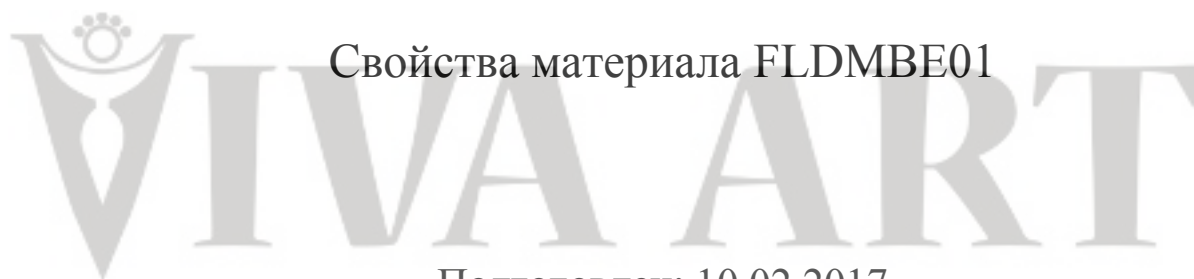




Dental Model

Фотополимерная смола для 3D принтера Form 2



Свойства материала FLDMBE01

Подготовлен: 10.02.2017

Вся информация, указанная в данном паспорте является точной. Однако, компания Formlabs, Inc. не несет ответственности за точность результатов, которые могут быть получены в процессе использования материала.

Фотополимерная смола Dental Model разработана для создания моделей коронок и мостовидных протезов со съёмными матрицами, модели, из которой отличаются высокой точностью деталей. Точность при печати краев и стыков модели не превышает ± 35 микрон. Напечатанные модели имеют гладкую матовую поверхность и цвет, близкий к цвету моделей из камня.

Технические данные:

	Метрический ¹		Стандартный ¹ (Английский)		Метод
	GREEN ²	POST CURED ³	GREEN ²	POST CURED ³	
Механические свойства					
Предел прочности при разрыве	33 МПа	61 МПа	4800 фунт/кв. дюйм	8820 фунт/кв. дюйм	ASTM D 638-10
Модуль Юнга	1,6 ГПа	2,7 ГПа	230 ksi	397 ksi	ASTM D 638-10
Удлинение при разрыве	25%	5%	25%	5%	ASTM D 638-10
Изгибные свойства					
Модуль упругости при изгибе	0,95 ГПа	2,5 ГПа	138 ksi	365 ksi	ASTM C 790-10
Деформация изгиба в 5%	33,9 МПа	95,8 МПа	4910psi	13900psi	ASTM D 790-15
Сопротивление ударным нагрузкам					
Испытания по ИЗОД с надрезом	27 джоуль/метр	33 джоуль/метр	0.5 ft-lbf/in	0.6 ft-lbf/in	ASTM D 256-10
Температурные свойства					
Температура тепловой деформации@ 264 пси	40.1 °C	55.9 °C	104.2 °F	132.6 °F	ASTM D 648-07
Температура тепловой деформации@ 66 пси	47.5 °C	67 °C	117.5 °F	152.6 °F	ASTM D 648-07

Примечание:

¹ Свойства материала могут меняться в зависимости от геометрии детали, ориентации, настроек печати и температуры.

² Данные были получены при создании зеленых частей, напечатанных с использованием принтера Form 2, настройки сделаны для литья деталей, размером 100 мкм.

³ Данные получены при отверждении 2,5 мВт/см², отцентрированном на 405 нм, при температуре 60°C в течение 1 часа.

Совместимость с растворителем:

G= хорошая стойкость

При контакте с растворителем детали не теряют механических свойств. (Увеличение веса $\leq 1\%$, увеличение ширины за 24 часа $\leq 1\%$ для куба размером 1 x 1 x 1 см).

A= допустимая стойкость

При контакте с растворителем детали могут подвергаться незначительным механическим изменениям. (Увеличение веса на 1 - 2%, увеличение ширины 1-2% за 24 часа для куба размером 1 x 1 x 1 см).

X= неприемлемая стойкость

Детали, подвергшиеся контакту с растворителем будут иметь значительные механические изменения, а так же видимые деформации (увеличение веса > 2%, увеличение ширины > 2% в течение 24 часов для куба размером 1 × 1 × 1 см).

Фотополимерная смола Dental Model FLDMBE01

	GREEN	POST CURED
Уксусная кислота, 5%	G	G
Ацетон	X	X
Отбеливатель (~ 5% NaOCl)	G	G
Бутил ацетат	X	G
Моноэтиловый эфир диэтиленгликоля	X	G
Перекись водорода (3%)	G	G
Изооктан	G	G
Изопропиловый спирт	X	G
Гидроксид натрия (0,025%, pH = 10)	G	G
Соленая вода (3,5% NaCl)	G	G
Вода	G	G
Ксилол	X	G

VIVA ART